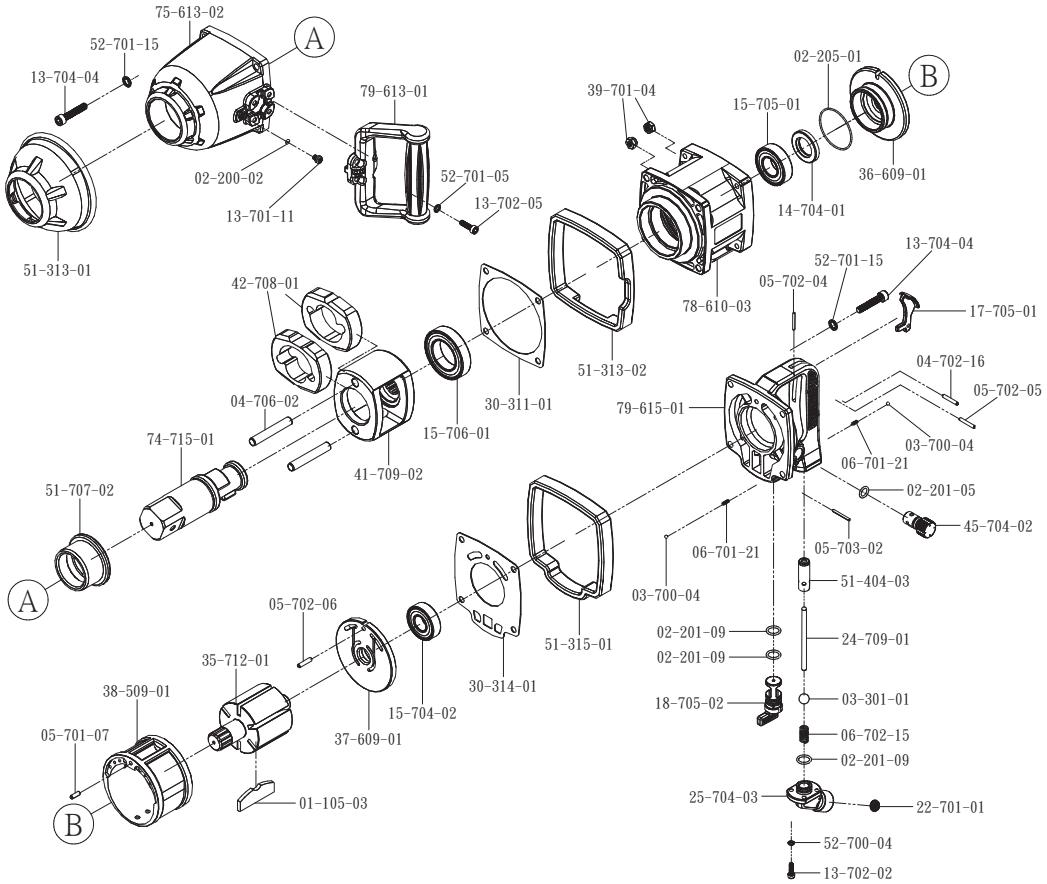
OP-914DA3(1-1/2")雙環式氣動扳手



料號	名稱	數量
01-105-03	葉片	6
02-200-02	O型環 (S4)	1
02-201-05	O型環 (P11.2)	1
02-201-09	O型環 (P14)	3
02-205-01	O型環 (AS-568-034)	1
03-301-01	塑料球(§12.7)	1
03-700-04	鋼珠 (§4mm)	2
04-702-16	插銷 (§4.2x26)	1
04-706-02	插銷(§10.9x66.5)	2
05-701-07	彈簧銷 (§5x14)	1
05-702-04	彈簧銷 (§3x26)	1
05-702-05	彈簧銷 (§4x26)	1
05-702-06	彈簧銷 (§5x22)	1
05-703-02	彈簧銷 (§3x30)	1
06-701-21	彈簧	2
06-702-15	彈簧	1
13-701-11	螺絲	1
13-702-02	螺絲	4

料號	名稱	數量
13-702-05	螺絲	4
13-704-04	螺絲	8
14-704-01	鐵蓋油封	1
15-704-02	軸承 (6204-2Z)	1
15-705-01	軸承 (6205-2Z)	1
15-706-01	軸承 (6008-2Z)	1
17-705-01	扳機	1
18-705-02	方向鈕	1
22-701-01	濾網	1
24-709-01	活塞桿	1
25-704-03	入氣導套	1
30-311-01	Packing	1
30-314-01	Packing	1
35-712-01	轉子	1
36-609-01	前板	1
37-609-01	後板	1
38-509-01	汽缸	1
39-701-04	螺帽	8

料號	名稱	數量
41-709-02	鎚打室	1
42-708-01	鎚打環	2
45-704-02	旋鈕	1
51-313-01	護套 (PVC 75%)	1
51-313-02	護套 (PVC 95%)	1
51-315-01	護套 (PVC 95%)	1
51-404-03	襯套	1
51-707-02	襯套	1
52-700-04	墊圈	4
52-701-05	墊圈	4
52-701-15	墊圈	8
74-715-01	主動搖桿	1
75-613-02	前套	1
78-610-03	把手	1
79-613-01	把手	1
79-615-01	把手	1

機型	螺栓規格 (mm)	無負荷轉速 (rpm)	工作扭力 (Nm)	全長 (mm)	重量 (kg)	入氣導套尺寸	最大空氣壓力 (psi)
914DA3	M30	2800	2000	418	11.54	3/8"	120

--If you need to order parts,please mark both Parts NO. and Description.-- 2013/6/19 http://www.onpin.com.tw

宏斌氣動工業股份有限公司

台灣台中市神岡區北庄里溝心路 22 號

http://www.onpin.com.tw

1．一般安全規則

操作前請詳閱安全規則並妥爲保存。
使用氣動工具前，請遵守下列的安全項目和基本的事前預防步驟，以避免受傷或引起災害。
如有任何問題，請聯絡我們的授權代表。製造商不接受由非正確使用所引起傷害的責任。

1.1 **爲了自身的安全，在使用工具之前請詳閱操作手冊。**
需了解工具的用途和限制，以防危險。

1.2 **爆炸的危險!**
絕勿使用氧氣或易燃的瓦斯氣体當作氣壓供應源。

1.3 **絕勿使用汽油或其他可燃的瓦斯氣体來清潔工具。**
殘留在工具內的水氣可能由火花點燃而爆炸。

1.4 **保持工作區域整潔!**
工作區域必須打掃乾淨。
凌亂是引起意外的潛在因素。
閒雜人等和小孩需隔離於工作區外。

1.5 **將不使用的工具存放於安全處所!**
存放前和使用後，請在入氣口加油並存放在乾燥處，勿使小孩碰及。

1.6 **使用正確的工具!**
如果在 3~5 秒內無法拆卸螺絲，請改用更大能力的工具。

1.7 **注意工作區域的環境!**
勿將工具暴露在雨中。
不要在潮濕的地方使用工具。
不要在有易燃液體或氣體的地方使用電動工具。
操作時請隔離閒雜人等和小孩，因爲分心會造成失控。

1.8 **使用護目鏡和耳塞．**
戴護目鏡和耳塞鏡能降低危險。

1.9 **正確穿著!**
勿穿寬鬆的衣服或戴飾品。
頭髮、衣服和手套等，請勿靠近工作中的物件，因爲有被捲入的危險。

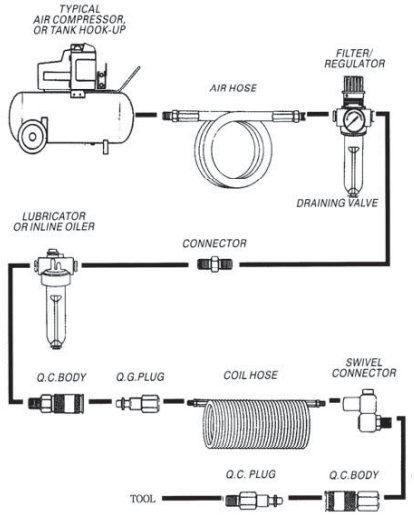
1.10 **安全的工作物件!**
將物件用鉗夾固定住。這樣比用雙手固定安全。

警示

- 穿戴口罩和護目鏡可降低危險。
- 使用正確的捲繞風管並確認是否有鬆弛。
- 保持身體在適當的平衡位置。
- 工作時勿穿太過寬鬆的衣服，以免被工具捲入。
- 當風管破損或鬆動可能造成風管任意甩動及工具無法正常使用。
- 工具或配件(如起子頭、套筒等等)因使用一段時間而造成本身磨損，如持續使用可能造成工具或配件的破損。
- 如果工具受損太嚴重而無法再使用，請分類做資源回收，勿亂丟。
- 未配戴耳罩將產生聽力上的不適甚至傷害。
- 小心甩動中的風管，因爲可能會造成受傷。

2．裝置運作

2.1 空壓機要有過濾器、注油器、調整器和潤滑油，以增加工作效率、延長工具壽命和節省成本。



2.2 工具在接上風管前，在入氣口處加 4~5 滴潤滑油(M12)，操作每隔 3~4 小時必須再加潤滑油(M12)入氣口處要纏繞止瀉膠帶以確保密合不漏氣，然後將空氣接頭與工具結合。

2.3 將空壓機的接頭與工具端的風管接頭結合並確認有無鬆脫。

2.4 裝上所需尺寸的套筒並確認有無鬆動。

2.5 工作時的空氣壓力爲 6.2bar(90PSI)。

2.6 檢查正反轉開關是否調至正確的位置。

2.7 觸壓扳機開始動作。

2.8 工具中有加付吊環或輔助把手配件時，建議使用者加以使用。以降低握持的疲勞。

2.9 操作氣鑽、可調扭力氣動螺絲起子、氣動攻牙機等產品時，扭力大於 4Nm 時建議加裝機械手臂。

3．維修與保養

3.1 在工具的入氣口加錠子油以防止生鏽。
打擊構造需定期檢查黃油(Poly Grease G-A)是否足夠。
握把需保持乾燥、清潔、避免油汙。

3.2 維修只能由授權的服務單位使用原廠的零件來進行，否則可能造成危險。

3.3 請定期檢查主軸、螺牙和夾取裝置是否有磨損。

4．爆炸圖和零件表