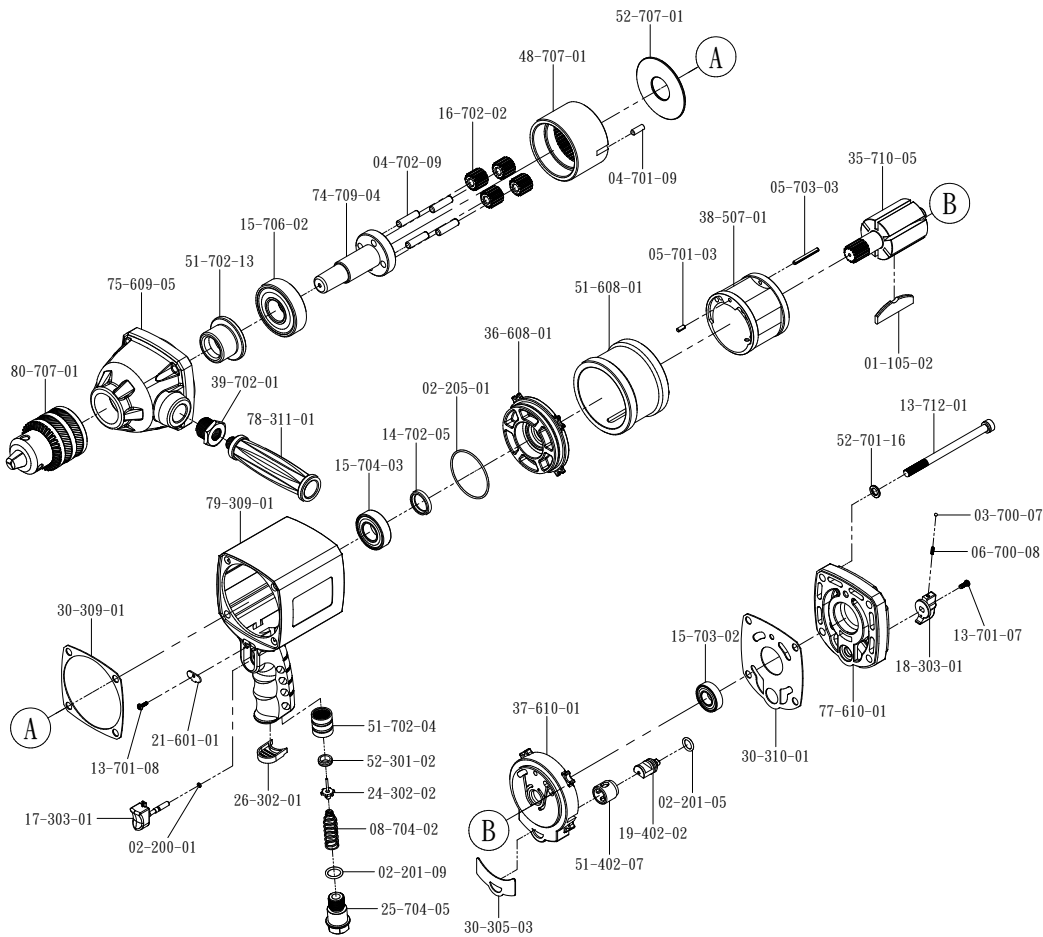


# OP-D165111(5/8") 氣動鑽



宏斌氣動工業股份有限公司



| 料號        | 名稱               | 數量 |
|-----------|------------------|----|
| 01-105-02 | 葉片               | 6  |
| 02-200-01 | O型環 (P2x1.5)     | 1  |
| 02-201-05 | O型環 (P11x2.4)    | 1  |
| 02-201-09 | O型環 (P14x2.4)    | 1  |
| 02-205-01 | O型環 (P53.7x1.78) | 1  |
| 03-700-07 | 鋼珠 (φ 3.175mm)   | 1  |
| 04-701-09 | 插銷 (φ 6x15.8)    | 1  |
| 04-702-09 | 插銷 (φ 7.5x29)    | 4  |
| 05-701-03 | 彈簧銷 (φ 4x10)     | 1  |
| 05-703-03 | 彈簧銷 (φ 4x36)     | 1  |
| 06-700-08 | 彈簧               | 1  |
| 08-704-02 | 彈簧               | 1  |
| 13-701-07 | 螺絲               | 1  |
| 13-701-08 | 螺絲               | 1  |
| 13-712-01 | 螺絲               | 4  |
| 14-702-05 | 鐵蓋油封             | 1  |
| 15-703-02 | 軸承 (6002-2Z)     | 1  |

| 料號        | 名稱           | 數量 |
|-----------|--------------|----|
| 15-704-03 | 軸承 (6004-2Z) | 1  |
| 15-706-02 | 軸承 (6305-2Z) | 1  |
| 16-702-02 | 齒輪           | 4  |
| 17-303-01 | 板機           | 1  |
| 18-303-01 | 方向鈕          | 1  |
| 19-402-02 | 變速開關         | 1  |
| 21-601-01 | 定位華司         | 1  |
| 24-302-02 | 活塞桿          | 1  |
| 25-704-05 | 入氣導套         | 1  |
| 26-302-01 | 消音蓋          | 1  |
| 30-305-03 | Packing      | 1  |
| 30-309-01 | Packing      | 1  |
| 30-310-01 | Packing      | 1  |
| 35-710-05 | 轉子           | 1  |
| 36-608-01 | 前板           | 1  |
| 37-610-01 | 後板           | 1  |
| 38-507-01 | 汽缸           | 1  |

| 料號        | 名稱  | 數量 |
|-----------|-----|----|
| 39-702-01 | 螺帽  | 1  |
| 48-707-01 | 齒輪環 | 1  |
| 51-402-07 | 襯套  | 1  |
| 51-608-01 | 襯套  | 1  |
| 51-702-04 | 襯套  | 1  |
| 51-702-13 | 襯套  | 1  |
| 52-301-02 | 墊圈  | 1  |
| 52-701-16 | 墊圈  | 4  |
| 52-707-01 | 墊圈  | 1  |
| 74-709-04 | 傳動軸 | 1  |
| 75-609-05 | 前套  | 1  |
| 77-610-01 | 後蓋  | 1  |
| 78-311-01 | 把手  | 1  |
| 79-309-01 | 把手  | 1  |
| 80-707-01 | 夾頭  | 1  |

| 機型      | 夾頭尺寸 (mm) | 無負荷轉速 (rpm) | 最大扭力 (Nm) | 全長 (mm) | 重量 (kg) | 入氣導套尺寸 | 最大空氣壓力 (psi) |
|---------|-----------|-------------|-----------|---------|---------|--------|--------------|
| D165115 | φ 16      | 1100        |           | 280     | 5.86    | 3/8"   | 90           |

台灣台中縣神岡鄉北庄村溝心路 22 號

<http://www.onpin.com.tw>

## 1. 一般安全規則

操作前請詳閱安全規則並妥為保存。

使用氣動工具前，請遵守下列的安全項目和基本的事前預防步驟，以避免受傷或引起災害。

如有任何問題，請聯絡我們的授權代表。製造商不接受由非正確使用所引起傷害的責任。

### 1.1 爲了自身的安全，在使用工具之前請詳閱操作手冊。

需了解工具的用途和限制，以防危險。

### 1.2 爆炸的危險!

絕勿使用氧氣或易燃的瓦斯氣體當作氣壓供應源。

### 1.3 絕勿使用汽油或其他可燃的瓦斯氣體來清潔工具。

殘留在工具內的水氣可能由火花點燃而爆炸。

### 1.4 保持工作區域整潔!

工作區域必須打掃乾淨。

凌亂是引起意外的潛在因素。

閒雜人等和小孩需隔離於工作區外。

### 1.5 將不使用的工具存放於安全處所!

存放前和使用後，請在入氣口加油並存放在乾燥處，勿使小孩碰及。

### 1.6 使用正確的工具!

如果在 3~5 秒內無法拆卸螺絲，請改用更大能力的工具。

### 1.7 注意工作區域的環境!

勿將工具暴露在雨中。

不要在潮濕的地方使用工具。

不要在有易燃液體或氣體的地方使用電動工具。

操作時請隔離閒雜人等和小孩，因為分心會造成失控。

### 1.8 使用護目鏡和耳塞。

戴口罩和護目鏡能降低危險。

### 1.9 正確穿著!

勿穿寬鬆的衣服或戴飾品。

頭髮、衣服和手套等，請勿靠近工作中的物件，因為有被捲入的危險。

### 1.10 安全的工作物件!

將物件用鉗夾固定住。這樣比用雙手固定安全。

### 1.11 小心保養工具!

在工具的入氣口加錠子油以防止生鏽。

打擊構造需定期檢查黃油是否足夠。

握把需保持乾燥、清潔、避免油汙。

### 1.12 維修

氣動工具須遵守相關的安全規定。

維修只能由授權的服務單位使用原廠的零件來進行，否則可能造成危險。

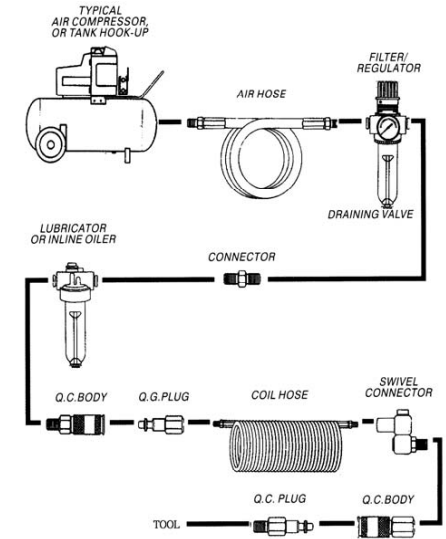
### 1.13 請定期檢查主軸、螺牙和夾取裝置是否有磨損。

## 警告

- 穿戴口罩和護目鏡可降低危險。
- 使用正確的捲繞風管並確認是否有鬆弛。
- 保持身體在適當的平衡位置。
- 工作時勿穿太過寬鬆的衣服，以免被工具捲入。
- 當風管破損或鬆動可能造成風管任意甩動及工具無法正常使用。
- 工具或配件(如起子頭、套筒等等)因使用一段時間而造成本身磨損，如持續使用可能造成工具或配件的破損。
- 如果工具受損太嚴重而無法再使用，請分類做資源回收，勿亂丟。

## 2. 裝置運作

- 2.1 空壓機要有過濾器、注油器、調整器和潤滑油，以增加工作效率、延長工具壽命和節省成本。



- 2.2 工具在接上風管前，在入氣口處加 4~5 滴潤滑油，操作每隔 3~4 小時必須再加潤滑油入氣口處要纏繞止瀉膠帶以確保密合不漏氣，然後將空氣接頭與工具結合。
- 2.3 將空壓機的 Q.C 接頭與工具端的風管接頭結合並確認有無鬆脫。
- 2.4 裝上所需尺寸的套筒並確認有無鬆動。
- 2.5 工作時的空氣壓力為 90PSI。
- 2.6 檢查正反轉開關是否調至正確的位置。
- 2.7 觸壓扳機開始動作。

## 3. 爆炸圖和零件表